

ESS-WA 700/...

Einschweißstutzen

Einbauhinweise

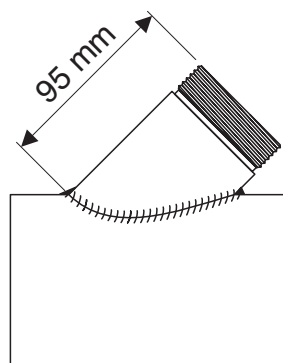


Warnung

Unsachgemäße Schweißung des Einschweißstutzens kann zu schweren Personen- und Sachschäden führen. Hierbei folgende Punkte beachten:

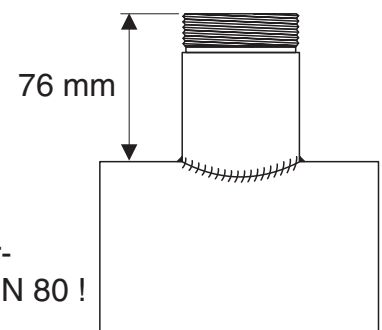
- Montage nur durch ausgebildete Fachkräfte durchführen lassen.
- Schweißarbeiten nur bei abgeschraubter Armatur durchführen. Die Hitzeeinwirkung kann die Armatur beschädigen.
- Je nach Material und Einsatzbedingungen für ausreichenden Korrosionsschutz sorgen (z. B. Schweißverbindung fachgerecht nachbehandeln, Oberflächen lackieren).

Montageskizze / Einbautiefe



45 ° -Einbau

Hinweis:
Minimaler Rohrdurchmesser DN 80 !



90 ° -Einbau

Die in der Montageskizze angegebenen Einbautiefen gelten einheitlich für alle Sensoren.



Hinweis

Die Position des Sensors im Behälter oder Rohr beeinflusst unter Umständen seine Funktion. Für eine optimale Funktion empfehlen wir, für jeden Sensortyp bestimmte Kriterien einzuhalten (z. B. Einbauwinkel, Strömungsrichtung, Mindest-Wandabstände). Diese Empfehlungen finden Sie in der Montageanleitung des Sensor-spezifischen Sensoradapters. Berücksichtigen Sie bei der Auslegung außerdem dem Raumbedarf der zu montierenden Armatur und sorgen Sie für eine ausreichende Zugänglichkeit für Bedien- und Wartungspersonal.

Technische Daten

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Betriebsdruck | Druckdifferenz $P_{\text{Innen}} - P_{\text{Außen}}$ | Min. $-9 \cdot 10^4$ Pa (0,9 bar Unterdruck) |
| | | Max. $+10^6$ Pa (10 bar Überdruck) |
| Betriebstemperatur | 0 ... +60 °C, frostfrei | |
| Abmessungen | Gesamtlänge | 110 mm |
| | Außendurchmesser | 60,5 mm |
| | Anschlussgewinde | G2" Außengewinde |
| Material | Ausführung | Material |
| | ESS-WA 700/VA | Edelstahl 1.4571 |
| | ESS-WA 700/ST | Stahl St 33 |
| Mindestgröße Rohr/Behälter | Rohrdurchmesser DN 80 bzw. 80 mm Abstand zur gegenüberliegenden Wand. | |

ESS-WA 700/...

Welding socket

Installation notes

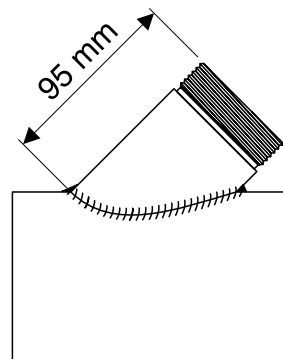


Warning

Improper welding of the welding socket can lead to severe injury of personnel and damage to property. Note the following points in this regard:

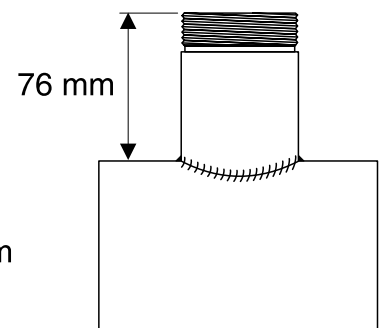
- Only allow trained qualified personnel to carry out mounting activities.
- Only carry out welding activities when the armature has been unscrewed. The effect of heat could damage the armature.
- Provide sufficient corrosion protection, depending on the material and operating conditions (e. g. rehandle the welded joint professionally, paint surfaces).

Mounting sketch/ installation depth



45 ° installation

Note:
DN 80 minimum
pipe diameter !



90 ° installation

The installation depths given in the mounting sketch are valid for all sensors.



Note

The position of the sensor in the container or pipe possibly affects its function. For an optimum function, we recommend to meet certain criteria for each sensor type (e. g. mounting angle, flow direction, minimum distance from walls). You can find these recommendations in the installation manual of the sensor-specific sensor adapter. Apart from this, take into consideration the space required by the armature to be mounted and make sure it is easily accessible to operating and maintenance personnel.

Technical data

| | | |
|---------------------------------------|---|-----------------------------|
| Operating pressure | Pressure difference | Min. $-9 \cdot 10^4$ Pa |
| | $P_{inner} - P_{outer}$ | (0.9 bar negative pressure) |
| | | Max. $+10^6$ Pa |
| | | (10 bar overpressure) |
| Operating temperature | 0 ... +60 °C, frost-free | |
| Dimensions | Total length | 110 mm |
| | Outside diameter | 60.5 mm |
| | Connection thread | G2" external thread |
| Material | Model | Material |
| | ESS-WA 700/VA | Stainless steel 1.4571 |
| | ESS-WA 700/ST | Steel St 33 |
| Minimum size of pipe/container | Pipe diameter DN 80, or a distance of 80 mm to the wall opposite. | |