



Steriltechnik - ohne
Kompromisse





Bei uns dreht sich alles um den Kunden und seine Bedürfnisse.

Dank unserem langjährigen Know-how, dem breit abgestützten Produktsortiment sowie unserem Bio-Baukasten-System gehören wir zu den führenden End-to-End-Lösungsanbietern in der pharmazeutischen und biotechnologischen Prozesstechnik.

Mit unseren 10 Kernkompetenzen decken wir fast den gesamten verfahrenstechnischen Anwendungsbereich ab. Wir sind ihr Spezialist für verfahrenstechnische Steril-Komponenten oder ihr End-to-End Anbieter. Sie bestimmen die Reichweite unserer Zusammenarbeit.

liquitec steht für höchste Verarbeitungsqualität, anwenderfreundliche, durchdachte, unterhaltsame und energieeffiziente Lösungen. Im sterilen Umfeld, ob z. B. für Prozesskomponenten, Rührwerkstechnik oder Filtrations-technik, in Einzelausführung oder grossen Stückzahlen, wir sind für Sie da und stellen uns jeder noch so komplexen Herausforderung.

Lernen Sie uns kennen.

Herzliche Grüsse

Patrik Denoth
CEO

Made in Switzerland

Engineering & Produktion



2
Standorte



25+

Jahre Erfahrung
Rührwerkstechnik

**500
00L**

Max. Mischvolumina

2640 m²
Geschäftsfläche

25+

Jahre Erfahrung
Ventiltechnik

20+

Mitarbeiter

130

Jahre Filtertechnik



Wir sind ein junges, familiengeführtes Unternehmen mit Hauptsitz in Kirchberg und einer Tochtergesellschaft in Wil ZH. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden planen und realisieren wir Installationen für prozesstechnische Anlagen von unserem Hauptsitz in Kirchberg aus. Hergestellt werden die Produkte an den Standorten Kirchberg und Wil.

Unser weltweiter Kundenstamm vertraut unserer Marke und glaubt an unser Versprechen optimaler Produktsicherheit. Jeder Kunde darf sich sicher sein, wenn er sich für ein liquitec Produkt entscheidet, er damit ein Produkt höchster Güte

erwirbt. Jeden Tag setzen wir uns ein, diesem Versprechen gerecht zu werden.

Erfahrene Verfahrenstechniker und 3D-CAD Spezialisten garantieren rasche, zukunftsfähige und qualitativ hochwertige Engineering-Leistungen. Neben der stetigen Weiterentwicklung unserer Anlagenkomponenten konstruieren wir auch kundenspezifische Geräte, Module und Komponenten. Die kontinuierliche, offene und sachbezogene Interaktion zwischen Kunde und unseren Spezialisten ist hierbei unverzichtbar.

End-to-End Anbieter im Sterile Processing

Entwicklung & Realisation von kundenspezifischen Einzelkomponenten oder Funktionsgruppen unter Berücksichtigung der spezifischen Anforderungen, getestet und geprüft

Neuentwicklungen, Reengineering, 3D-CAD Konstruktionen, Berechnungen, Simulationen, Beratung und Analysen

Kundenspezifische prozesstechnische Module als Baugruppe getestet und geprüft nach Kundenanforderung



Sonderanfertigungen

Engineering & Service Dienstleistungen

Modul- & Skid Fabrikation

liqui
Lösung
um s
Prozess

Filtrationstechnik

fundafo^m® Schaumabscheider

merkur[®]Einschichtenfilter, orion[®]Schichtenfilter, radium[®]Horizontalplattenfilter, Inlinefilter & Magnetabscheider



Multifunktionaler mechanischer Schaumabscheider für ein breites Einsatzgebiet



Rohrverbindungen, Filtersiebe, Blenden, Prozessschläuche, Schlaucharmaturen, Linienschaugläser, Kugel- / Membran- & Scheibenrückschlagventile, Rohrformteile, Spezialprodukte



NAC Behälterklemmflansche, Tankstutzen, -durchführungen, Ingoldsysteme, Hand- & Mannlochdeckel, Behälterschaugläser



bio-plus® Prozesskomponenten

bio-t® Behälterbaukomponenten

bio-m® Rührwerkstechnik

bio-pure® Ventiltechnik

Dichtungstechnik

tec -
en rund
terile
technik

bio-m® Bodenmagnetrührwerke, Fermenterrührwerke, Aufsetzmagnetrührwerke, Rührwerke mit Gleitringdichtung, statische & dynamische Rohrmischer



bio-pure® Membranventile, T-Membranventile, Bodenablass-Membranventile, Membranventilblöcke, Probeentnahmeventile & -systeme



Dichtungstechnik für sämtliche Anwendungen in der technischen Verfahrenstechnik, Clamp Dichtungen in sämtlichen Materialien, Gylon® Prozessdichtungen, FEP-Sil O-Ringe etc.

Bio-Baukasten-System

Innovative Effizienz

Das von uns angebotene Bio-Baukasten-System erlaubt es unseren Kunden, beim Prozessdesign, im Anlagenbau und im Anlagenunterhalt, mit technisch hervorragenden Produkten, ein Maximum an Flexibilität und Wirtschaftlichkeit zu erreichen.

Patrik Denoth,
CEO

Bio-Baukasten

PROZESS-KOMPONENTEN

bio-plus®

Bio-Baukasten

VENTIL-TECHNIK

bio-pure®

Bio-Baukasten

BEHÄLTERAN-BAUKOMPO-NENTEN

bio-t®

Bio-Baukasten

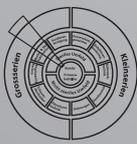
RÜHRWERKS-TECHNIK

bio-m®

DICHTUNGSTECHNIK

Kompromisslose Steril-Technik in der Prozessindustrie

10 Gründe, die für liquitec Produkte wie auch Leistungen sprechen



Unübertroffene Vielfalt und Qualität des Sortiments

Als End-to-End Anbieter im Special Processing reicht unser Produktesortiment von Prozesskomponenten, über Filtrationstechnik bis hin zu Sonderlösungen und das in höchster Qualität.



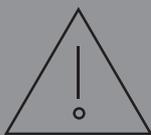
Höchste Prozesssicherheit gewähr- leistet

Durch die konsequente Anwendung von Qualitätsprozessen sowie zahlreiche zertifizierte Sonderprüfungen (FDA, Swiss TS, EHEDG, 3A, ASME BPE) gewährleisten wir höchste Prozesssicherheit und 100 % Produktrückverfolgung.



Maximale Flexibilität und Wirtschaft- lichkeit mit Bio-Baukastensystem

Die unlimitierte Kombinierbarkeit unseres Komponenten-Bio-Baukastensystems steht für höchste Energieeffizienz, Anwenderfreundlichkeit und unterhaltsame Anwendung.



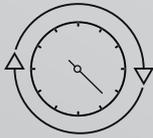
Entwickelt für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen

liquitec Produkte werden zum Transport der meisten bekannten, aggressiven, diffizilen und schützenswerten Medien verwendet.



Verbesserte Energieeffizienz

Aufgrund des optimalen Materialeinsatzes aller aufeinander abgestimmten Komponenten der liquitec, ist das Aufwärmen und Abkühlen viel effizienter als bei Anbietern von Standardkomponenten.



Beste Produkt- und Serviceleistungen dank Qualitätsmanagement

Wir gewährleisten unseren Kunden beste Produkt- und Serviceleistungen im sterilen Umfeld und streben im gleichen Masse nach höchster Qualität wie nach bestmöglicher Kundenzufriedenheit.



DIN, ISO, OD & SMS normkonform

Selbstverständlich verfügen wir über alle wichtigen Zertifizierungen - erfüllen alle erforderlichen Normen und sind in zahlreichen Sonderprüfungen zertifiziert.



Auch Kleinserien und Sonderanfertigungen

Sollten wir mit unserem breiten Sortiment Ihre Anforderungen nicht abdecken können, fertigen wir die Komponenten nach Ihren Vorgaben. Auch mit Kleinserien sind Sie bei uns richtig.



Langjährige Erfahrung in Verfahrenstechnik

Unsere Mitarbeiter verfügen über ein umfassendes Branchen-Knowhow sowie langjähriger Erfahrung in der Verfahrenstechnik.



Spaltfrei & tottraumarm, selbstentleerend, rückverfolgbar, SIP- / CIP-tauglich

Produkte der liquitec lassen sich durch alle bekannten Reinigungsverfahren absolut sauber und nachweisbar reinigen, besonders geeignet sind sie für CIP- und SIP-Verfahren.



 liquitec⁺

liquitec AG
Industrie Neuhof 54
CH-3422 Kirchberg
T +41 55 450 83 00
F +41 55 450 83 01
info@liquitec.ch
www.liquitec.ch